

PRODOTTI ATOSSICI



ALUCHEM
LUBRIFICANTI SPECIALI



Tutti i prodotti atossici Aluchem sono certificati NSF

I lubrificanti atossici Aluchem sono Registrati dall'Ente USA NSF in Categoria H1.

I certificati di atossicità sono consultabili nel sito NSF www.nsf.org/usda/psnclistings.asp

Poiché Aluchem è costantemente impegnata nello sviluppo di nuovi prodotti, sono presenti in gamma anche oli e grassi atossici di recentissima introduzione, la cui procedura di registrazione è in corso o programmata.



LUBRIFICANTI SPECIALI ATOSSICI, UNA SCELTA RESPONSABILE

I vincoli normativi e l'attenzione crescente dell'opinione pubblica, in materia di igiene e sicurezza, impongono alle industrie Alimentari, Farmaceutiche e Cosmetiche l'adozione di speciali oli atossici in tutti i casi in cui il lubrificante possa accidentalmente venire a contatto con i loro prodotti.

Aluchem già negli anni 90 è la prima società Italiana a formulare una serie completa di lubrificanti atossici registrati NSF destinati all'industria alimentare e farmaceutica.

I lubrificanti sintetici atossici Aluchem, sono prodotti nel nostro modernissimo impianto, con tecnologie avanzate e rigorosi criteri di controllo, a garanzia dei massimi livelli di purezza e qualità.



- La Normativa Nazionale e la Normativa Comunitaria ribadiscono la responsabilità oggettiva degli operatori dell'intera catena, dalla produzione primaria sino alla somministrazione al Consumatore.
- Le nuove Norme impongono la verifica sistematica e periodica dei punti critici nei vari processi (metodo HACCP) e l'attuazione delle eventuali misure correttive.
- I produttori dovranno sottostare a verifiche periodiche e dimostrare di aver attuato procedure di controllo e sorveglianza dei punti critici.

Aluchem, azienda specialista da più decenni impegnata nella ricerca e sviluppo di lubrificanti sintetici per altissime prestazioni, dispone di una gamma completa di oli atossici, la serie Alusynt FG (Food Grades), con le seguenti proprietà:

- Rispondono a quanto prescritto dalla normativa Nazionale ed USA*.
- Lunghissima durata in servizio, di svariati ordini di grandezza superiore a quella degli oli minerali.
- Superiore protezione da usura e corrosione ed assenza di depositi anche alle alte temperature.
- Garantiscono un tenace film lubrificante, anche con forti escursioni di temperatura.
- Assicurano più bassi valori del coefficiente d'attrito rispetto agli oli minerali, quindi più basse temperature di funzionamento e risparmio energetico.
- Sono prodotti nel modernissimo impianto Aluchem, con tecnologie avanzate e rigorosi criteri di controllo, a garanzia dei massimi livelli di purezza e qualità.



[*] L'evoluzione della Normativa USA

- ✓ Sino al Febbraio 1998, l'USDA (Dipartimento dell'Agricoltura USA) autorizzava, nei casi di rischio di contatto accidentale con alimenti, l'impiego di prodotti da essa certificati. Tale certificazione prescriveva che gli ingredienti utilizzati fossero compresi nell'elenco: FR 21, CFR List n°178.3570. Tale elenco era di competenza dell'ente USA FDA (Food and Drug Administration), che certificava così l'atossicità dei componenti e la loro idoneità per la preparazione di lubrificanti di Categoria H1.
- ✓ A partire da Gennaio 2000 l'Istituto USA NSF International (National Sanitation Foundation) ha avviato un programma di registrazione dei prodotti precedentemente oggetto di certificazione USDA. Tale programma rispecchia le procedure di valutazione USDA ed assegna un Numero di Registrazione NSF ai prodotti valutati, inserendoli contemporaneamente in una apposita lista, pubblicata nel sito www.nsf.org/usda.

La gamma degli oli Alusynt FG è studiata per soddisfare, col massimo delle prestazioni, le esigenze di tutte le tipologie di macchinari impiegati nelle industrie

→ ALIMENTARE

→ FARMACEUTICA

→ COSMETICA

PRODOTTO	CATEGORIA	PROPRIETÀ E PRESTAZIONI
Alusynt FGC	H1	compressori di ogni tipo e pompe a vuoto
Alusynt FGH	H1	oleodinamica, cuscinetti e sistemi a circolazione ed a bagno in genere
Alusynt FGL	H1	sistemi pneumatici ed a micronebbia, meccanismi di precisione
Alusynt FGR	H1	riduttori, catene ad alta temperatura, giunti, snodi, cinematismi vari
Alusynt FGR-PA	H1	riduttori operanti in condizioni severe

La gamma degli oli atossici comprende anche altre linee

Alugraf HVG		per catene ad alta temperatura
Alusil D	H1	per applicazioni speciali ad alta e bassa temperatura
Alusynt PSL	H1	riduttori, catene ad alta temperatura, giunti, snodi, cinematismi vari
White AM	H1	serie semi-sintetica per impieghi generali
Alusynt Microflon	H1	lubrificante a base sintetica con PTFE per impieghi generali
White FU	3H	olio bianco formulato per industria alimentare

Alla gamma degli oli si affianca una completa gamma di grassi sintetici atossici

Alugrease G 93 A	H1	per impieghi generali
Alugrease AS	H1	per cuscinetti e cinematismi ad alta temperatura
Alugrease AS-HT	H1	infusibile, cinematismi ad alta temperatura
Alugrease AS-AD		lunga durata, condizioni difficili, presenza d'acqua e vapore
Alugrease BA-FG	H1	per applicazioni speciali, condizioni difficili, presenza d'acqua e vapore
Aluflos G	H1	per temperature estreme, ambiente chimicamente aggressivo, contatto con ossigeno o solventi
Unionsil L-M-H		per accoppiamenti elastomeri/plastomeri, guarnizioni e simili

È inoltre disponibile una vasta gamma di prodotti accessori ed ausiliari per manutenzione e produzione, come lubrificanti solidi e paste da montaggio, sbloccanti e sgrassanti

AluChem già nel 2001 immette sul mercato il primo lubrificante biodegradabile e oggi è riconosciuta come azienda all'avanguardia nella tecnologia dei biolubrificanti a basso impatto ambientale, l'utilizzo dei quali è particolarmente importante là dove ci possa essere pericolo di contaminazione dell'ambiente.

Attraverso la manutenzione predittiva, siamo in grado di collaborare con i nostri clienti garantendo una riduzione dell'intervallo di sostituzione dei lubrificanti con conseguente diminuzione dei consumi e dei costi legati alla manutenzione preventiva.

Sono disponibili pacchetti di analisi standard o personalizzati alle esigenze del cliente.

AluChem offre ai propri clienti un servizio di monitoraggio dei lubrificanti in esercizio nel rispetto delle norme ASTM e ISO vigenti in grado di valutare lo stato meccanico delle apparecchiature lubrificate allo scopo di prevenire eventuali guasti o malfunzionamenti.

AluChem è un'azienda certificata UNI EN ISO 9001:2008

dotis.it



Lubrificanti su misura

Piani di lubrificazione

Corsi di formazione

Analisi dei lubrificanti

40 anni di esperienza al servizio della qualità



AluChem S.p.A.
Via Abbiategrasso 7/A 20080 Cislano (Mi) Italy
tel. +39 0290119979 fax +39 0290119978 info@aluchem.it - www.aluchem.it